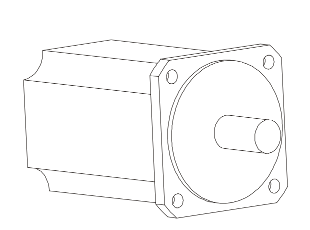
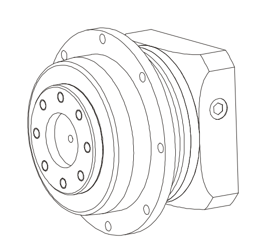


Montaje del motor - Instrucciones Versión PSFN - B5

1.



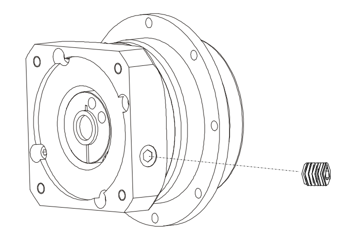


DIN 42955-R
Motor correcto, reductor correcto?

2.

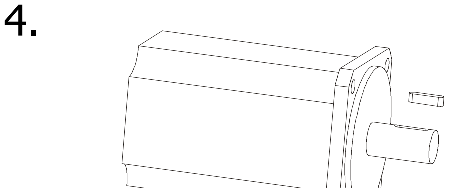
Limpiar de grasa, eliminar cualquier posible daño

3.



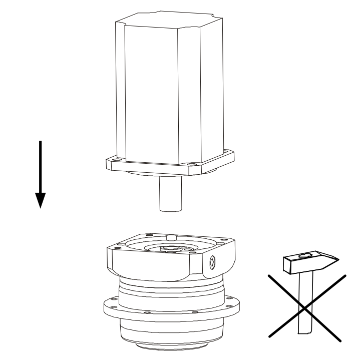
Quitar el tapón roscado, ajustar la posición del tornillo de sujeción

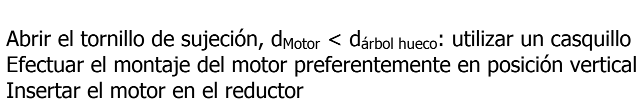
4.



En caso de motor con chaveta, hay que quitar ésta

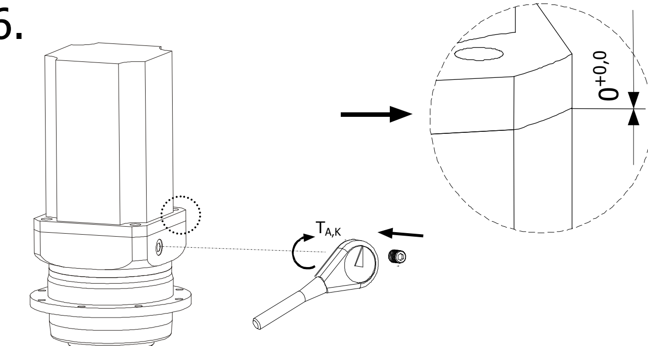
5.





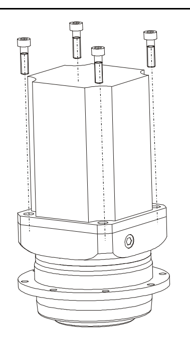
Abrir el tornillo de sujeción, $d_{Motor} < d_{árbol\ hueco}$: utilizar un casquillo
Efectuar el montaje del motor preferentemente en posición vertical
Insertar el motor en el reductor

6.



La brida del motor tiene que descansar sobre la brida del reductor.
Apretar la junta de unión con $T_{A,K}$, atornillar el tapón roscado y fijar

7.



Utilizar tornillos de la clase de resistencia 8.8. Los tornillos hay que fijarlos. Par de apriete ($T_{A,S}$) de los tornillos: emplear un 90% del límite de elasticidad; apretar los tornillos con $T_{A,S}$, y hacerlo en cruz

Reductor	PSFN 64		PSFN 90			PSFN 110				PSFN 140				PSFN 200		
$T_{A,K}$ [Nm]	4,5	9,5	4,5	9,5	16,5	4,5	9,5	16,5	40	9,5	16,5	40	75	16,5	40	75
Ancho llave [mm]	3	4	3	4	5	3	4	5	6	4	5	6	8	5	6	8

Instrucciones de servicio con indicaciones de seguridad en www.neugart.de

Neugart GmbH
Teléfono: 0049 (0) 7825-847-0